



INSTRUCTIVO VERIFICACIÓN INTERNA

IT-ING-02
Rev.: 00
Pág.: 1/3

Revisado y Aprobado por	
Ugo Oddone	
Director	
Descripción de las Modificaciones:	Emisión inicial
Fecha de vigencia:	06/05/2025

1 OBJETIVO

Este instructivo tiene como finalidad describir las actividades a desarrollar para la verificación de los instrumentos y equipos de medición de la empresa con el propósito de establecer un proceso controlado para asegurar la validez de los resultados entregados por estos equipos.

2 ALCANCE

Desde: La ejecución de la verificación interna.

Hasta: Registro de la verificación interna.

3 PROCEDIMIENTO QUE APLICA

Relacionado al Procedimiento Calibración de Equipos e Instrumentos de Medición PR-ING-03

4 RESPONSABILIDADES Y ACTIVIDADES

Todos los equipos o instrumentos que requieren verificaciones internas están identificados y registrados en la Planilla Control de Calibración (FL-ING-02).

El Colaborador responsable de realizar la verificación interna es definido por el Encargado de Proyectos y debe velar por el cuidado de los equipos para que no se dañen por uso y manipulación.

Se define el proceso de verificación para cada equipo o instrumento:

	INSTRUCTIVO VERIFICACIÓN INTERNA	IT-ING-02 Rev.: 00 Pág.: 2/3
---	---	------------------------------------

4.1 Tester LAN:

1. Conectar el tester LAN a un patchcord de fabrica funcional y conocido.
2. Realizar prueba de continuidad y mapa de cableado.
3. Verificar que los pares estén correctamente conectados y no existan cortos o cruces.
4. Observar que las luces del tester se enciendan en el orden correcto según la secuencia de pines.
5. Comparar los resultados obtenidos con los de un punto de red funcional o con otro cable previamente verificado.
6. Registrar el resultado en el Formulario de Verificación Interna de Equipos de Medición (FL-ING-03)

4.2 Multímetro:

1. Encender el multímetro y verificar que encienda correctamente.
2. Seleccionar la función de medición (resistencia, voltaje DC, continuidad).
3. Realizar medición de una resistencia conocida usando el multímetro patrón como referencia.
4. Medir una fuente de voltaje estable (batería o fuente regulada) y comparar con el valor mostrado por el multímetro patrón.
5. Activar la función de continuidad y verificar que detecte correctamente un circuito cerrado.
6. Comparar los valores obtenidos con los del multímetro patrón, considerando un margen de tolerancia aceptable.
7. Registrar el resultado en el Formulario de Verificación Interna de Equipos de Medición (FL-ING-03)

4.3 OTDR:

1. Configurar el OTDR a verificar con los mismos parámetros del equipo patrón: tipo de fibra, índice de refracción, longitud, etc.
2. Conectar ambos equipos (OTDR en verificación y OTDR patrón) a una misma bobina de lanzamiento y tramo de fibra conocido.
3. Realizar una medición con el equipo patrón.
4. Realizar la misma medición con el equipo a verificar.
5. Comparar los resultados obtenidos: distancia total, ubicación de eventos (conectores, empalmes) y pérdidas por evento.
6. Verificar que las diferencias entre ambos resultados estén dentro del error admisible.
7. Registrar el resultado en el Formulario de Verificación Interna de Equipos de Medición (FL-ING-03)

5 REGISTROS

V G O INGENIERIA	INSTRUCTIVO VERIFICACIÓN INTERNA	IT-ING-02 Rev.: 00 Pág.: 3/3
----------------------------	---	------------------------------------

Nombre del Registro	Código	Identificación	Área archivo	Forma de Archivo	Tiempo de Retención	Obs.
Formulario de Verificación interna de Equipos de Medición	FL-ING-03	Por fecha y equipo	Carpeta compartida	Por equipo	Hasta la próxima verificación	Archivo Inactivo

6 ANEXO

VERIFICADO
Identificación: _____
Fecha próxima verificación: _____

IMPORTANTE: UNA VEZ IMPRESO, ESTE DOCUMENTO DEJA DE SER UNA COPIA CONTROLADA. FAVOR VERIFICAR LA VERSIÓN VIGENTE EN LA CARPETA COMPARTIDA \vgo1000\ISO-9001